|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Según manual | Recomendación técnica | Para decir al cliente |
| Realizar ACP y NCP: |  |  |  |
| Al arranque de maquina | Si, ambas cosas. | Si, ambas cosas | Si, ambas cosas |
| Cambio del tipo de papel. | Si, ambas cosas. | Recomendable ambas cosas. | ACP obligatoio, NCP recommendable pero no obligatorio. |
| Cambio de formato de papel. | Si, ambas cosas. | Recomendable ambas cosas. | NCP obligatorio, ACP recommendable pero no obligatorio. |
| Cambio de lado del tacon. (lado del operador o lado de servicio) | Solo NCP. | Solo NCP. | Solo NCP. |
| Despues de una limpieza de cabezales. | Si, ambas cosas. | Si, ambas cosas. | Si, ambas cosas |
| Apagado de maquina. | Minimo 1 vez al dia. | Minimo 1 vez al dia. | Minimo 1 vez al dia. |
| Realizar limpieza de cabezales de alto nivel. | Cuando exista un alto número de inyectores perdidos y salgan lineas a lo largo de todo el pliego. | Cuando exista un alto número de inyectores perdidos y salgan lineas a lo largo de todo el pliego. | Cuando exista un alto número de inyectores perdidos y salgan lineas a lo largo de todo el pliego. |
| Realizar limpieza del cilindro de impression y RCP. | A diario, con cada apagado de la maquina. | Cuando se vean residuos en dichos cilindros, llegando a un maximo de 1 semana | Cuando se vean residuos en dichos cilindros, llegando a un maximo de 1 semana |
| Comprobacion densidad RCP. | 1 vez al dia. | Maximo cad 3 dias. | Maximo cada 3 dias. |
| Limpieza cinta de secado. | Semanalmente. | Semanalmente. | Semanalmente. |
| Limpieza Flitros de aire. | Semanalmente. | Semanalmente. | Semanalmente. |
| Limpieza de ILS y sensor de retraccion de los cabezales. | Semanalmente. | ILS cada 2 semanas o si comienzn a salir lineas en ls pliegos y sensor cuando los numerous de dicho sensor bajan a menos de 7000. | ILS cada 2 semanas o si comienzn a salir lineas en ls pliegos y sensor cuando los numerous de dicho sensor bajan a menos de 7000. |